

Prosessinne puhuu sinulle. Oletko kuulolla?

Nykykaisten kunnonvalvonnan menetelmien käyttöönotolla voi olla merkittävä positiivinen vaikutus laitteiston yleiseen tehokkuuteen (OEE, Overall Equipment Effectiveness). Kunnonvalvonta tarkoittaa teoreettista tietoa ja käytännön toimenpiteitä, joilla seurataan keskeisiä mittareita ongelmien havaitsemiseksi, ennakoimiseksi ja ehkäisemiseksi. Parannusmahdollisuudet ovat usein suuret.

Yleisen tehokkuuden parantaminen

Useimmat teollisuuslaitokset hyödyntävät vain pientä osaa käytettävissä olevasta prosesseja ja laitteistoja koskevasta datasta, jolloin monta sinänsä selkeää ongelmaa jää havaitsematta. Suuriin ja kalliisiin laitteistoihin voidaan kiinnittää paljonkin huomiota, kun taas pieniä laitteita ei seurata niin tiiviisti. Niin tulisi kuitenkin tehdä, sillä esimerkiksi 30 %:lle säätöventtiileistä voidaan tehdä prosessin suorituskykyä parantavia pieniä korjauksia tai uusimisia.

Olemassa olevien datavirtojen hyödyntäminen

Kunnonvalvonta voi olla tehokas ja edullinen ratkaisu laitteiston yleisen tehokkuuden parantamiseen. Nykykaisten ohjausjärjestelmäalustojen avulla laitos ja sen käyttäjät saavat käyttöönsä syvällistä ja monipuolista tietoa mittauslaitteista, venttiileistä ja muista prosessikomponenteista. Laitteiston tehokkuusparannusten havaitseminen vaatii kuitenkin paitsi datan keräämistä myös hyödyllisen tiedon suodattamista, diagnoosien tekemistä ja tarkkojen ja kohdennettujen tietojen toimittamista oikeille henkilöille sen varmistamiseksi, että korjaaviin toimenpiteisiin ryhdytään. Tällä tavoin kustannuksiltaan vähäiset ja tarkasti kohdennetut toimenpiteet auttavat lisäämään tuotantoa, ehkäisemään suunnittelemattomia seisokkeja ja parantamaan tuotteiden laatua.



Lue lisää
verkossa:
[metso.com/
showroom](https://www.metso.com/showroom)



Anturiteknologioilla tehoja kunnonvalvontaan

Nykymaailmassa antureita on kaikkialla. Esimerkiksi nykyautoissa käytettyjen anturien määrä ei ollut edes mahdollinen vielä 10 vuotta sitten. Monissa jatkokäsittelylaitoksissa käytössä olevan anturitekniikan tasot ovat myös kasvaneet räjähdysmäisesti. Vanha 4–20 mA:n maailma on jäänyt jo kauas taakse: älykkäät mittauslaitteet ja venttiiliohjaimet ovat tuoneet uusia antureita lämpötilan, ilmanpaineen, värinän ja muiden ilmiöiden mittaamiseen kaikkiin laitoksen osiin. Oikein käytettynä näiden uusien mittauspisteiden seurannalla voidaan tunnistaa ongelmien todellinen perimmäinen syy nopeammin ja tarkemmin kuin kokonaisen insinööriin työllä.